

# Hypertherm®

## ProNest®

Logiciel d'imbrication | 2015

### Imbrication avancée

ProNest est un logiciel d'imbrication CAO/FAO à la pointe de l'industrie de coupe mécanisée avancée. Il procure une solution unique pour tous les besoins de coupe de profils, y compris au plasma, au laser, au jet d'eau et à l'oxygaz. Il a été spécialement développé pour aider les transformateurs de métaux et les fabricants à augmenter leurs économies de matériaux, accroître leur productivité, réduire leurs coûts de fonctionnement et améliorer la qualité des pièces.

### Pourquoi choisir ProNest ?

#### Expertise en matière de processus

ProNest fait plus que tout autre logiciel pour intégrer automatiquement l'expertise en matière de processus de coupe dans le code CN. Que ce soit pour le type, l'épaisseur ou le calibre du matériau, ProNest s'appuie sur des années de recherche et développement pour offrir les réglages optimaux, y compris les trajectoires, les séparations, la saignée, la vitesse d'alimentation et les techniques de coupe.

#### Percées technologiques

ProNest vous est offert par les experts en coupe d'Hypertherm. Ceci permet de tirer profit des technologies de coupe révolutionnaires telles que True Hole® et Rapid Part™, qui sont fournies automatiquement, sans l'intervention d'un opérateur, ainsi que de True Bevel™ qui permet de réduire de façon importante le temps de préparation des chanfreins.

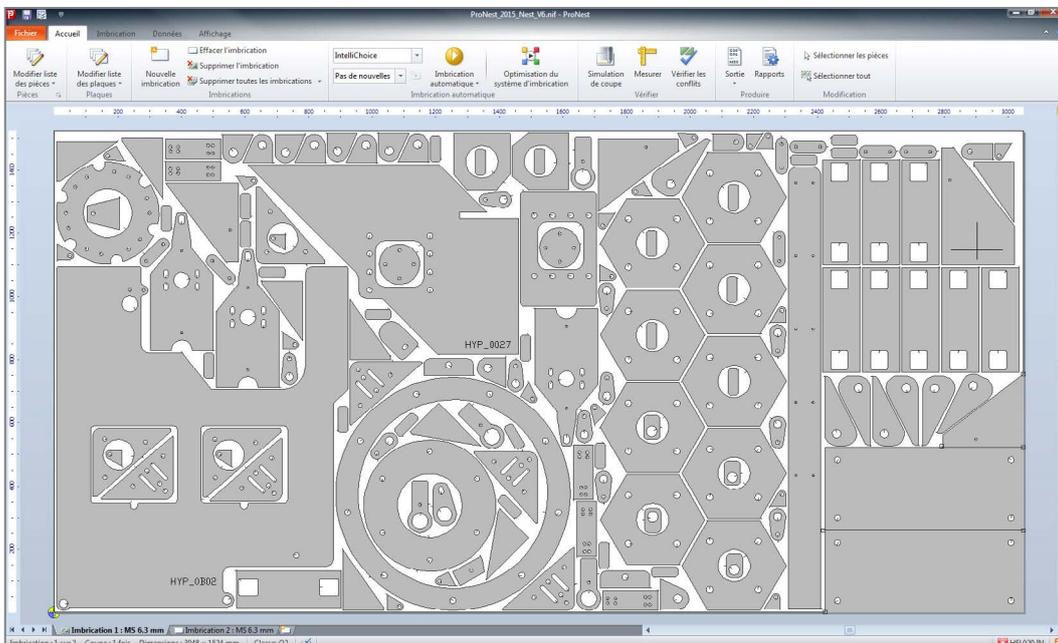


#### Facilité d'utilisation

Les utilisateurs sont d'accord pour dire qu'il est étonnamment facile d'apprendre à utiliser et d'exploiter ProNest, surtout en comparaison à d'autres produits d'imbrication avancée. Notre logiciel intuitif nécessite seulement une interface et les utilisateurs n'ont pas à passer d'un programme à un autre pour réaliser la tâche. Votre équipe pourra travailler plus vite et elle sera capable de réaliser la tâche en moins d'étapes.

#### Assistance technique

Les clients déclarent continuellement que ProNest offre la meilleure assistance technique de l'industrie. Notre équipe est rapide, amicale et professionnelle, vous permettant de retourner à votre tâche plus vite.



Écran d'imbrication de ProNest 2015 offrant une nouvelle stratégie d'imbrication automatique IntelliChoice™.

## Essentiel des caractéristiques standards

### Assistance pour le processus de coupe

- Plasma (conventionnel ou haute définition)
- Laser (CO<sub>2</sub> ou fibre)
- Oxygaz
- Jet d'eau
- Processus combiné poinçonnage plasma/laser

### Prise en charge des grandes marques de machine

- Toutes les marques/tous les fabricants principaux

### Conception et développement de pièces

- Programme 2D CAD intégré pour la création et la modification de fichiers CAO
- Fonctions de pièces à géométrie variable pour développer des pièces communes pour les gabarits

### Importation et conversion de fichiers CAO/FAO

- Importation des fichiers CAO (formats de fichier standard de l'industrie)
- Importation de propriétés de la nomenclature à partir de fichiers CAO
- Correction automatique des fichiers CAO et notification des erreurs
- Spline automatique/égalisation et réduction d'ellipse
- Possibilité de séparer plusieurs pièces à partir d'un seul fichier CAO
- Mappage automatique de couches CAO à des processus (coupe, marquage)
- Mise à jour automatique de l'imbrication avec les révisions de la pièce

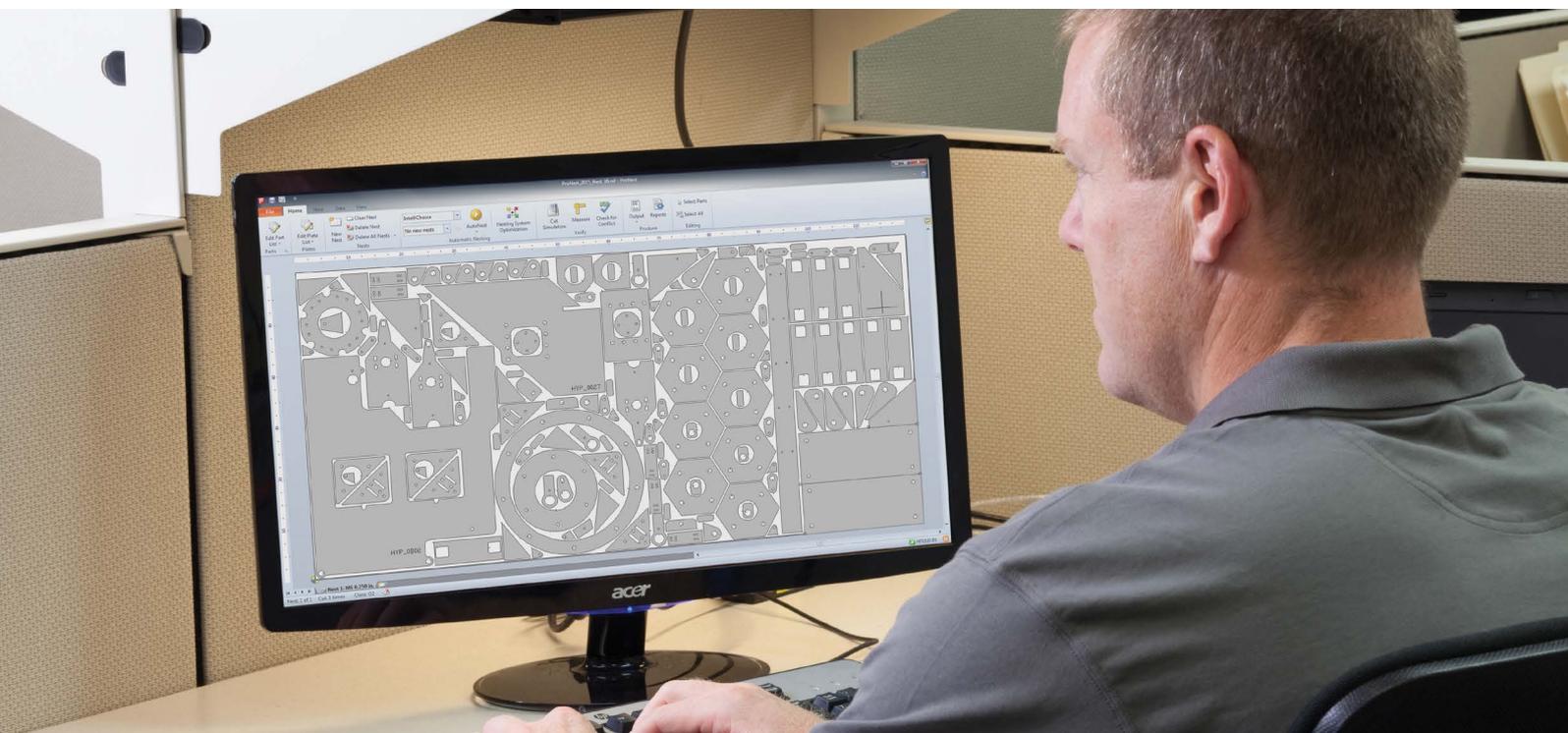
### Expertise en matière de processus/configuration de machine intégrée

- Capacité de technologie True Hole®\*
- Capacité de technologie Rapid Part™\*
- Capacité de technologie True Bevel™\*
- Prise en charge de processus avancés et configuration de la tâche sur la CNC\*
- Paramètres de processus selon le type, l'épaisseur, le calibre et la classe du matériau :
  - Séparations pour l'espacement des pièces, des plaques et des perçages
  - Saignée et vitesse d'alimentation
  - Trajectoire d'entrée/sortie
  - Techniques de coupe
- Séquençage de la coupe – automatique ou manuel
- Contrainte de grain
- Technologie de perçage du bord
- Points de liage/micro-joints automatiques
- Zones sûres pour les applications de bridage de la plaque
- Coupe multi-têtes avec sélection de tête automatique et espacement des torches variable

### Configuration de la tâche

- Base de données des matériaux (avec classement et calibre)
- Base de données des clients
- Création de chutes personnalisées (définir des formes irrégulières pour l'imbrication)
- Liste des plaques
- Bibliothèque des pièces
- Base de données d'ensembles

\*Certaines exigences de matériel et de logiciel peuvent s'appliquer.





### Essentiel des caractéristiques standards (suite)

#### Imbrication manuelle interactive

- Tôles avec types de matériau, épaisseurs et classes multiples par tâche
- Assemblage des pièces en groupage pour l'imbrication
- Glissement, dépose et déplacement des pièces sur l'imbrication
- Déplacement, création d'une image miroir, rotation ou création d'une matrice de pièce
- Imbrication interdite/permise à l'intérieur d'une pièce
- Détection des interférences des pièces
- Modification des positions des trajectoires d'entrée/ de sortie et des propriétés à l'intérieur de l'imbrication
- Simulation animée des séquences de coupe
- Contrôle du sens et de la séquence de coupe pièce par pièce
- Cisailage de plaques

#### Rapports

- Rapports de gestion et d'atelier
- Exportation des rapports directement en pdf, tableurs Excel, CSV ou page Internet

#### Valorisation et devis

- Valorisation des machines par utilisateur et de la production en fonction de la main d'œuvre
- Calcul automatique des coûts de production par pièce et de l'utilisation pièce/imbrication
- Outil de devis incluant les coûts par pièce, les opérations secondaires, les majorations et les remises

#### Sortie

- La caractéristique OneClick™ fonctionne sur toutes les tâches courantes à partir de l'Imbrication automatique vers la sortie et plus encore.
- Post-processeur avec sortie CN
- Compensation saignée/pré-saignée automatique
- Sortie DXF

### Modules en option

La structure en modules de ProNest vous permet de n'acheter que les outils dont vous avez besoin.

#### Modules de productivité

- Imbrication automatique
- Coupe de ligne conjointe
- Évitement des collisions
- Coupe à la chaîne
- Coupe en pont
- Découpe du squelette

#### Modules d'entreprise

- Optimisation du système d'imbrication
- Sync données
- Traitement de l'ordre de fabrication
- Inventaire des plaques

#### Modules de traitement 3D

- Tuyau (Raccords paramétriques)
- Interface du logiciel SolidWorks®
- Interface du logiciel Inventor®
- Interface du logiciel Creo Parametric® (anciennement Pro/E)

#### Modules d'interfaces machine

- Interface machine de repositionnement
- Interface machine de chanfrein
- Interface machine de perçage
- Interface machine de plaque

## Près de 50 ans d'excellence de coupe

Chez Hypertherm, notre unique but est la coupe. Tous nos associés, de nos ingénieurs à nos équipes de production et de service, se dévouent entièrement à fournir à nos clients les meilleures solutions de coupe de l'industrie. Il s'agit d'une mission qui remonte à près de 50 ans – période de notre premier brevet industriel dans le domaine de la coupe. De nos jours, notre liste de brevets continue de s'allonger alors que nous innovons sans relâche pour introduire de nouvelles technologies de plasma, de laser et de jet d'eau, ainsi que des services qui vous permettent d'obtenir des résultats de coupe optimaux qui appuient vos objectifs commerciaux. Alors, que vous coupez des pièces de précision en Amérique du Nord, que vous construisiez un pipeline en Norvège, que vous fabriquiez de la machinerie agricole au Brésil, que vous creusiez des puits dans les mines de l'Afrique du Sud ou que vous construisiez un gratte-ciel en Chine, vous pouvez compter sur Hypertherm. Peu importe ce que vous coupez, où vous coupez ou comment vous coupez, nous sommes là pour vous guider vers la solution de coupe qui vous convient.



Rendez-vous sur notre site Internet [www.hypertherm.com/CAM](http://www.hypertherm.com/CAM) ou contactez votre partenaire de confiance pour demander un essai de production gratuit.

Hypertherm, ProNest, True Hole, True Bevel et Rapid Part sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.

© 05/2015 Hypertherm Inc. Révision 4

894912 Français / French

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**