

# Hypertherm®

## EDGE® Pro Ti

Commande de coupe à gabarit



### Facilité, Fiabilité, Intégration, Performance

Depuis 1968, Hypertherm n'a qu'un objectif : réduire les coûts de la coupe du métal. Les solutions de commande Hypertherm incorporent l'expertise des procédés qui assiste de multiples applications de coupe offrant une performance fiable avec des logiciels simples d'utilisation. Le EDGE Pro Ti est conçu avec des lecteurs et moteurs intégrés et de nombreuses options d'interface de commande de réglage en hauteur de la torche pour une installation et une configuration simples. L'association du logiciel et du matériel permettent à l'opérateur d'effectuer des coupes optimales, en tout temps, en augmentant la productivité et la rentabilité.

Interface opérationnelle principale, le logiciel Phoenix™, exclusivité d'Hypertherm, est commun à l'ensemble des systèmes CNC d'Hypertherm. Il est spécifiquement conçu pour le domaine du coupage chanfreiné et X-Y. Forts de leurs nombreuses années d'expérience dans le domaine de la coupe, les ingénieurs d'Hypertherm ont appris les paramètres essentiels pour atteindre des performances de qualité supérieure sur chaque pièce.



### Facile à utiliser

- Grâce à l'assistant breveté CutPro®, même les nouveaux opérateurs sont prêts à couper des pièces de production en moins de cinq minutes
- Accès réseau LAN/sans fil et USB pour le chargement de programmes de pièces et les mises à jour logicielles
- Accès en une touche aux documents d'aide incluant des conseils d'optimisation de coupe, des instructions pour les changements de consommables et les outils de diagnostics dans différentes langues
- Les fenêtres Watch Windows™ configurables permettent de surveiller en temps réel à l'écran les paramètres de performances clés pendant la coupe
- Console de l'opérateur intégrée à deux stations, avec levier de commande tactile, potentiomètre de vitesse et contrôle de position de la torche pour un fonctionnement facile

### Fiable

- Écran tactile en verre utilisant la technologie des ondes acoustiques de surface pour une meilleure fiabilité et un fonctionnement constant dans les environnements de coupe les plus difficiles
- Refroidissement par air pour réduire les contraintes sur les composants électroniques sans pénétration de poussières
- Les manuels Hypertherm pour le plasma, la CNC ou le THC sont disponibles dans différentes langues en un seul clic. Les manuels de l'utilisateur spécifiques aux machines de coupe peuvent être ajoutés pour un accès plus facile aux informations essentielles.
- Garantie du fabricant de 2 ans





### Intégration

- Des communications intégrées avec les systèmes plasma et de réglage en hauteur de la torche pour un contrôle automatisé et professionnel du procédé de coupe.
- Des assistants et des outils d'aide au diagnostic permettent une configuration et une utilisation aisées ainsi qu'un dépannage rapide.
- Des lecteurs servo intégrés avec des moteurs et des câbles en option, testés en usine selon les normes rigoureuses d'Hypertherm.
- Lecteurs évalués jusqu'à 500 W maximum par axe et 1000 W pour le système total.

### Performance

- Les paramètres essentiels relatifs à la machine de coupe, au dispositif de réglage en hauteur de la torche et au plasma peuvent être contrôlés dans le programme des pièces à l'aide de l'utilitaire Part Program Support (PPS) pour une qualité de coupe optimale et renouvelable au quotidien.
- Le matériel et le logiciel informatique sont conçus pour un large éventail de processus, comme la coupe à l'oxygaz, au plasma, au jet d'eau.
- La technologie True Hole®, avec la vérification des processus, assure à l'opérateur que toutes les données sont correctement établies\*.
- Technologie Rapid Part™ pour une productivité maximale.
- Caractéristique de tension de l'arc échantillonnée pour une durée de vie des consommables optimales.

\*Nécessite un dispositif de réglage en hauteur ArcGlide.

### Assistance technique

- Remote Help™ permet un diagnostic et une réparation rapide de votre machine de coupe, CNC ou système plasma par Internet, réduisant les visites d'assistance sur site.
- Possibilité d'effectuer des diagnostics de systèmes HyPerformance® Plasma et Powermax® sur la CNC.
- Le réseau mondial des ingénieurs Hypertherm est disponible au besoin pour aider le personnel d'assistance des machines de coupe d'autres fabricants.
- Le kit d'entretien du matériel intuitif permet d'isoler rapidement les erreurs de système.



## Options du dispositif de réglage en hauteur de la torche plasma

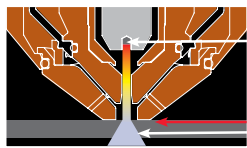
Les dispositifs traditionnels de réglage en hauteur des torches exigent un ajustement périodique de la tension de l'arc par les opérateurs pour garantir la hauteur de coupe correcte. Grâce aux techniques exclusives d'Hypertherm, les THC Sensor™ Ti et ArcGlide® échantillonnent en permanence la tension de l'arc et effectuent automatiquement des réglages afin d'assurer une hauteur de torche correcte tout au long de la durée de vie des consommables sans l'intervention de l'opérateur.

### Les caractéristiques THC comprennent :

- Contribution minimale de l'opérateur
- Tension de l'arc échantillonnée
- Technologie Rapid Part
- Transfert, perçage et hauteur de coupe programmables
- IHS automatisé utilisant un contact ohmique ou une force de blocage
- Part Program Support (PPS)
- Options de décrochage de la torche, dont la détection des collisions
- Diagnostics intégrés
- Mécanisme robuste



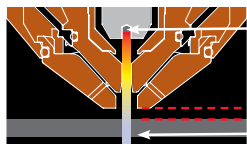
### Hauteur de coupe incorrecte en raison de l'absence de réglage de la tension de l'arc en fonction de l'usure des électrodes



Électrode partiellement usée  
Le contact avec la plaque peut endommager les consommables  
Qualité de coupe non acceptable

Consommables mis au rebut prématurément

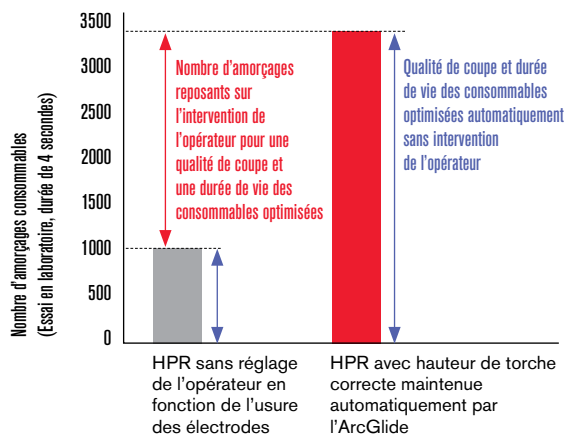
### Hauteur de coupe correcte maintenue automatiquement



Électrode partiellement usée  
Hauteur de coupe correcte  
Qualité de coupe correcte

Durée de vie des consommables et qualité de coupe optimisées

### Nombre d'amorçages de consommables avec une déviation de moins de 0,25 mm de la hauteur de coupe correcte sans intervention de l'opérateur sur acier doux de 12 mm (1/2 po) à 130 A



Pour trouver un point de service à proximité, visitez : [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, EDGE, Cut Pro, Watch Windows, Phoenix, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, Remote Help, HyPerformance, Powermax, Sensor et Hypernet sont des marques de commerce d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.



© Hypertherm Inc., 09/2013 Révision 1  
870912 Français / French

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

